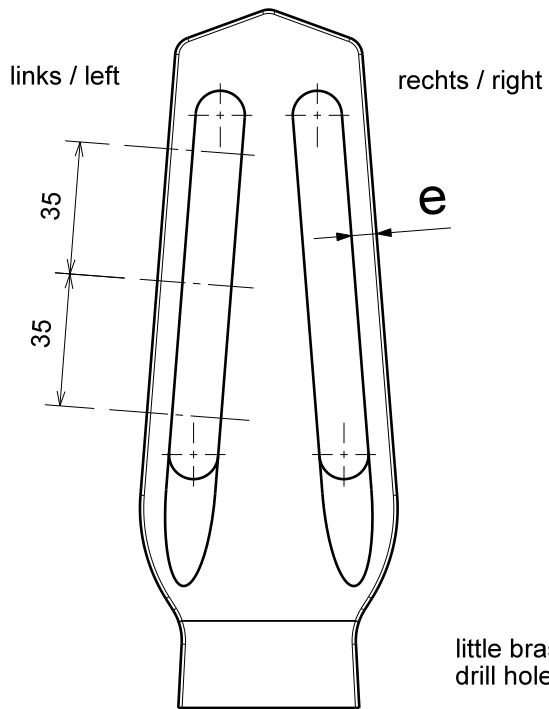


e = needed measure for exact length
to shorten bushing outside, on customers demand

e = Mass zur Bestimmung der exakten Länge
für die kurze Lagerbüchse aussen, auf Kundenwunsch



baseplate
Grundplatte

little brass screw M 1,6 x 4/5 mm
drill hole d=max. 1,3 mm before screwing in

kleine Messingschraube M 1,6 x 4/5 mm
d=max. 1,3 mm Loch vorbohren

Selmer-style headstock
Kopfplatte Typ Selmer

screw for gear cover M 2,5 x 6
drill hole d= max. 2,3 mm

Schraube Abdeckung Mechanik M 2,5 x 6
Loch bohren d= max. 2,3 mm

long bushing inside
hole diameter 9,8 - 10 mm

lange Lagerbüchse für innen
Bohrungsdurchmesser 9,8 - 10 mm

gear cover
Abdeckung Mechanik

gear unit
Mechanikeinheit

button / Griff

short bushing outside (separate to order)
kurze Lagerbüchse aussen (separat zu bestellen)

screw for knob M2,5 x 10
Schraube für Knopf

Miller

Zusammenbau Mechanik / guitar tuner assembling